



COUSIN-TESSIER SAPLAST TCT POLSKA

Elastomère thermoplastique

téfabloc[®]

TP SD 300

Nature du produit :

Elastomère thermoplastique disponible dans une large gamme de duretés.

Procédé de transformation : injection mono et multi-composant

Présentation du produit : granulés, de nuance translucide.

Usage : intérieur - extérieur

Application(s) :

Matériau de gamme standard pour la réalisation de :

- Articles soumis à des contraintes thermiques et mécaniques modérées.
- Selon dureté : ventouse, pied d'échelle, embout de profilé, bouche-évier, article publicitaire, accessoire de sport, bandage de roue, jouet, enveloppe de protection d'appareillage, prise électrique, passe fil joint...
- Zone de préhension "soft-touch" sur boîte, boîtier électronique, téléphone portable, articles de sport, outillage...

Caractéristique(s) principale(s) :

Téfabloc TP, powered by INFUSE[™] polymers from DOW Chemical company.

Excellente tenue aux U.V.

Recommandé pour les teintes vives.

Haute fluidité.

Forte inertie chimique

- Aux acides et aux bases.

- Aux produits lessiviels.

Aspect après transformation : caoutchouc.

Aspect de surface très uniforme.

Compatibilité chimique pour bi-matière avec : PE - PP

Conformité aux normes :

Matériau conforme aux exigences :

- EN 71-3 : Jouet, (nous consulter).

- Directive européenne 2000 / 53 CE (véhicules en fin de vie)

- Directive européenne 2002 / 95 CE (RoHS : Limitation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques)

Egalement disponible pour contact alimentaire (nous consulter).

Températures de service :

Résistance au vieillissement jusqu'à : +125°C

Plage d'utilisation sous contrainte : de -50°C à +70°C



Elastomère thermoplastique

téfabloc[®]

TP SD 300

Conditions de transformation :

Prêt à l'emploi

Ne présente pas de sensibilité à la reprise d'humidité, ne nécessite pas de séchage.

Préconisations de mise en oeuvre :

Températures d'injection : Zone 1 = 160°C - 2 = 170°C - 3 = 180°C

Taux de compression de 2.5 à 3

Vitesses de vis et d'injection moyennes.

Note : Ces paramètres sont donnés à titre indicatif, et peuvent nécessiter d'être adaptés selon le type d'équipement utilisé pour la transformation.

La totale compatibilité avec le PP, permet le recyclage dans cette famille chimique.

Le recyclage peut être envisagé après broyage. Toutefois, le taux devra être adapté en fonction des contraintes imposées à la matière lors de sa transformation.

Code de marquage des pièces selon ISO 1043 : >PP<

Coloration :

Colorable par mélange maître pour PP.

Conditionnement - stockage :

- Sac PE de 25 Kg sur palette filmée.

- Octobin de 500 Kg et 1000 Kg (suivant dureté).

- Big Bag de 1000 Kg à 1250 Kg (suivant dureté).

Le stockage doit se faire dans un local, à l'abri de la lumière directe, et à une température inférieure à 50°C.

Bien que le produit puisse se conserver sans perte de propriétés sur une durée bien plus longue, nous conseillons son utilisation dans les six mois qui suivent la date de livraison.

Tableau des caractéristiques physico-mécaniques en page suivante.





COUSIN-TESSIER SAPLAST TCT POLSKA

Elastomère thermoplastique

téfabloc®

TP SD 300

Caractéristiques physico-mécaniques	Normes	Unités	50A	60A	70A	80A	90A
Dureté, 15 secondes (ShA)	ISO 868	shore A	50	60	70	80	90
Masse volumique	ISO 1183	g/cm3	0.88	0.88	0.88	0.89	0.89
Contrainte à 20 % d'allongement	ISO 37	MPa	1.0	1.5	2.0	3.1	5.7
Contrainte à 100 % d'allongement	ISO 37	MPa	1.7	2.3	2.8	4.2	6.6
Contrainte rupture	ISO 37	MPa	3.4	3.4	3.6	6.6	9.7
Allongement rupture	ISO 37	%	670	670	650	610	610
Résistance déchirement 1 (angulaire)	ISO 34-1B(A)	N/mm	23	24	31	38	54
-	-	-	-	-	-	-	-
DRC 22 h. 23°C	ISO R 815 B	%	22	22	26	30	36
DRC 22 h. 50°C, relaxation 23°C	ISO R 815 B	%	42	43	47	51	58
DRC 22 h. 50°C, relaxation 50°C	ISO R 815 B / NF.T45-031	%	30	31	32	35	43
DRC 22 h. 70°C, relaxation 23°C	ISO R 815 B	%	50	52	53	59	60
DRC 22 h. 70°C, relaxation 70°C	ISO R 815 B / NF.T45-031	%	35	36	36	45	46
-	-	-	-	-	-	-	-
MFI 190°C - 2.16 kg	ISO 1133	g/10 min	25	57	44	31	25
Retrait parallèle	CTS	%	1.1	1.2	1.1	1.0	1.1
Retrait perpendiculaire	CTS	%	1.5	1.3	1.2	1.1	1.0
Abrasion DIN	DIN 53516	mm3	250	230	190	150	130
-	-	-	-	-	-	-	-
Vieillessement WOM - 100 heures	ISO 105-A02	Ech. gris	5	5	5	5	5
Vieillessement WOM - 1000 heures	ISO 105-A02	Ech. gris	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5

Caractéristiques mesurées sur plaque injectée

Valeurs numériques données à titre d'information et ne pouvant servir à l'élaboration de spécifications.

