

TotalEnergies Polypropylene 3721WZ

聚丙烯均聚物

TotalEnergies

Technical Data

产品说明

Polypropylene 3721WZ is designed with high flow characteristics for ease of filling thin wall parts.

Antistat: 3721WZ is engineered with a high level of antistat for shelf cleanliness and mold release.

FDA: 3721WZ complies with all applicable FDA regulations for food contact applications.

Nucleation: 3721WZ is nucleated to provide fast cycle time and improve contact clarity in thin wall, multi-cavity molds.

Applications: 3721WZ is ideal for caps, closures, cutlery, and other thin wall multi-cavity applications.

Processing: 3721WZ processes on conventional injection molding equipment with typical melt temperatures of 390°-450°F (200-232°C).

总览

添加剂	成核剂	抗静电性	
特性	- 成核的 - 均聚物 - 抗静电性	- 快的成型周期 - 流动性高 - 食品接触的合规性	- 脱模性能良好 - 外观透明
用途	- 薄壁部件 - 护罩	- 外壳 - 一次性餐具	
机构评级	FDA 食品接触		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.905 g/cm³		ASTM D1505
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	20 g/10 min		ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1790 MPa		ASTM D638
抗张强度	37.9 MPa		ASTM D638
伸长率 (断裂)	12 %		ASTM D638
弯曲模量	1860 MPa		ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	27 J/m		ASTM D256A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	1100 J/m		ASTM D4812
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	107		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	127 °C		ASTM D648
熔融温度	165 °C		DSC
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	200 到 232 °C		