

AKROMID® B3 GF 20 1 black (2483)

聚酰胺6

玻璃纤维增强材料, 20%

AKRO-PLASTIC GmbH [Web](#)

产品说明

AKROMID B3 GF 20 1 black (2483) is a 20% glass fiber reinforced, heat ageing resistant polyamide 6 with medium stiffness and strength
Applications are mainly components in mechanical engineering and in the automotive industry

总体	
材料状态	已商用：当前有效
资料 ¹	Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	E148915-101075626
搜索 UL 黄卡	AKRO-PLASTIC GmbH
供货地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 南美洲 - 欧洲 - 亚太地区 - 中美洲
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
性能特点	- 刚性, 良好 - 良好的耐热老化性能 - 中等强度
用途	- 工程配件 - 汽车领域的应用:
外观	黑色
树脂ID (ISO 1043)	PA6 GF20

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.27	--	g/cm³	ISO 1183
Spiral Flow ^{3, 4}	79.5	--	cm	Internal Method
收缩率				ISO 294-4
横向流量	0.79	--	%	
流量	0.23	--	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	7.4 到 7.7	--	%	ISO 62
Humidity Absorption - 62% RH (70°C)	2.4 到 2.7	--	%	ISO 1110
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	6800	4200	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	150	85.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.5	7.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁵	6100	--	MPa	ISO 178
弯曲强度 ⁵	230	--	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	8.0	--	kJ/m²	
23°C	9.0	14	kJ/m²	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	65	--	kJ/m²	
23°C	73	88	kJ/m²	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未

1.8 MPa, 未

熔融温度⁶

电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12	--	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	--	ohm·cm	IEC 60093
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁷ (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.60 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
补充信息	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Reinforcement Content	20	--	%	ISO 1172
备注				

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL IDES 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 模具温度: 80°C, 熔体温度: 270°C, 注塑温度: 750 bar

⁴ cross section of flow spiral: 7 mm x 3.5 mm

⁵ 2.0 mm/min

⁶ DSC, 10°C/min

⁷ >1 mm