

AKROMID® B3 GF 30 2 RM-D black (3424)

聚酰胺 6 + ABS

AKRO-PLASTIC GmbH

Technical Data

产品说明

AKROMID® B3 GF 30 2 RM-D black (3424) is a 30% glass fibre reinforced, UV-stabilised polyamide 6 with limited moisture absorption.

Applications are interior and exterior parts in the automotive industry.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet		
搜索 UL 黄卡	• AKRO-PLASTIC GmbH • AKROMID®		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 低吸湿性		
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件	• 汽车外部零件
外观	• 黑色		
加工方法	• 注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	• PA6 + ABS GF30		

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.33	--	g/cm³	ISO 1183
Spiral Flow ^{3, 4}	50.0	--	cm	内部方法
收缩率				ISO 294-4
横向流量	0.55	--	%	
流量	0.30	--	%	
Humidity Absorption - 62% RH (70°C)	1.4	--	%	ISO 1110
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	9300	7000	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	145	110	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	2.3	3.0	%	ISO 527-2/5
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	11	9.0	kJ/m²	
23°C	13	11	kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C	50	45	kJ/m²	
23°C	55	50	kJ/m²	
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
球压硬度 (H 961/30)	195	--	MPa	ISO 2039-1
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	175	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度 ⁵	220	--	°C	DIN EN 11357-1
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁶ (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	HB	--		UL 94
补充信息	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Reinforcement Content	30	--	%	ISO 1172