AKROMID® A3 GF 30 1 natural

聚酰胺66

AKRO-PLASTIC GmbH

Technical Data

产品说明

AKROMID® A3 GF 30 1 natural是一种聚酰胺66 (尼龙66) 材料,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。该产品在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

AKROMID® A3 GF 30 1 natural的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 高刚度
- 高强度
- 耐热

典型应用领域包括:

- 工程/工业配件
- 汽车行业

总体

材料状态	• 已商用 : 当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E148915-101075625
搜索 UL 黄卡	• AKRO-PLASTIC GmbH
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
性能特点	• 刚性, 高 • 高强度 • 良好的耐热老化性能
用途	• 工程配件 • 汽车领域的应用 :
外观	• 自然色
树脂ID (ISO 1043)	• PA66 GF30

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 (73°F (23°C))	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ^{4,5}	32.7 (83.0)	--	in (cm)	内部方法
收缩率				ISO 294-4
横向流量	1.3	--	%	
流量	0.20	--	%	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	5.2 到 5.8	--	%	ISO 62
Humidity Absorption - 62% RH (158°F (70°C))	1.9 到 2.1	--	%	ISO 1110

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.45E+6 (10000)	1.03E+6 (7100)	psi (MPa)	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	29000 (200)	18900 (130)	psi (MPa)	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.5	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁶	1.28E+6 (8800)	1.04E+6 (7200)	psi (MPa)	ISO 178
弯曲强度 ⁶	41300 (285)	31900 (220)	psi (MPa)	ISO 178

AKROMID® A3 GF 30 1 natural

聚酰胺66

AKRO-PLASTIC GmbH

冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	5.2 (11)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	5.7 (12)	7.6 (16)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	38 (80)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	40 (85)	45 (95)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
球压硬度 (H 961/30)	34800 (240)	--	psi (MPa)	ISO 2039-1
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	500 (260)	--	°F (°C)	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	491 (255)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
1160 psi (8.0 MPa), 未退火	410 (210)	--	°F (°C)	ISO 75-2/C
熔融温度 ⁷	504 (262)	--	°F (°C)	DIN EN 11357-1
线形膨胀系数				ISO 11359-2
流动 : 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000011 (0.000019)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向 : 73 到 176°F (23 到 80°C)	0.000053 (0.000095)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+12	--	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+13	--	ohm·cm	IEC 60093
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率 ⁸ (0.0394 in (1.00 mm))	< 3.9 (< 100)	--	in/min (mm/min)	FMVSS 302
UL 阻燃等级 (0.0315 in (0.800 mm))	HB	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.0630 in (1.60 mm))	1200 (650)	--	°F (°C)	IEC 60695-2-12