

技术数据表



ALTECH ABS A 1000/132 AS UV

MOCOM

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	光稳定剂,长期抗静电
颜色	灰色,白色
特殊功能	滑爽剂,高流动,抗UV,热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细份	建筑,电子电器
应用领域	注塑部件,家庭电器,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,20 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2550	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	68	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	46	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2	%	ISO 527
断裂伸长率	22	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	63	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	106	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	93	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	83	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	43	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4

技术数据表



ALTECH ABS A 1000/132 AS UV



物理特性

密度	1050	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695