

技术数据表



ALTECH ABS A 1000/729 UV

MOCOM

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	光稳定剂
颜色	黑色,灰色,橙色
特殊功能	高表面质量,注塑等级,抗UV,热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细份	电子电器
应用领域	注塑部件,电子电器,电动工具
典型应用	外壳件,手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	63	MPa	ISO 178
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	42	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.3	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	125	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	96	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	94	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	83	°C	ISO 75-1/-2
球压痕温度	75	°C	DIN EN 60695-10-2
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4

技术数据表



ALTECH ABS A 1000/729 UV

MOCOM

物理特性

密度	1040	kg/m ³	ISO 1183
----	------	-------------------	----------

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-

3.0mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-

灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
----------------------------	----	---	--------------

灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
----------------------------	----	---	--------------

灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 3.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
----------------------------	----	---	--------------