+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

ALCOM CFX ASA 1000 UV 15116 SV1163-15MC

基础聚合物	丙烯腈/苯乙烯/丙烯酸 共聚物
填料/添加剂系统	抗UV
颜色	金属效果
特殊功能	不易出现流痕,高流动
市场细份	电子电器,建筑,运动和休闲
应用领域	注塑等级
典型应用	外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	65	MPa	ISO 178
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.7	%	ISO 527
断裂伸长率	15	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3	kJ/m²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	83	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	95	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	85	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	24	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率（24小时）	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1080	kg/m³	ISO 1183