

**ALCOM ASA/PC 540/5 UV GY81-714MCF**

**MOCOM**

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-丙烯酸 共混物
填料/添加剂系统	抗UV
颜色	金属色
特殊功能	不易出现流痕
市场细份	电子电器,建筑,运动和休闲
典型应用	外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 90-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 90-110 °C for 4-8 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 260-300 °C 注塑模具温度 60-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲强度	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2450	MPa	ISO 527
拉伸强度	45	MPa	ISO 527
断裂伸长率	8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	119	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	105	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	18	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94