

技术数据表



CELLIDOR B 5111-10

MOCOM

基础聚合物	醋酸丁酸纤维素
填料/添加剂系统	不含邻苯二甲酸的塑化剂
特殊功能	良好的抗化学性,高表面质量,高光泽,良好的触摸感,注塑等级,高透光性,良好的加工稳定性,抗UV,抗气候
市场细份	建筑
应用领域	注塑部件
典型应用	厚壁部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 50-70 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 50-80 °C for 2-4 h
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 180-230 °C 注塑模具温度 40-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	40	MPa	ISO 178
拉伸模量	1500	MPa	ISO 527
屈服应力	36	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.2	%	ISO 527
断裂伸长率	16	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	200	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H132/30	73	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	88	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	92	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	210	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183