

技术数据表



CELLIDOR CP 410-12



基础聚合物
填料/添加剂系统
特殊功能
应用领域

醋酸丙酸纤维素
不含邻苯二甲酸的塑化剂
高表面质量,高光泽,良好的触摸感,注塑等级
多样的

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 50-80 °C
for 1-2 h
在循环空气干燥器里 50-80 °C
for 2-4 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 180-230 °C
注塑模具温度 40-80 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	45	MPa	ISO 178
拉伸模量	1700	MPa	ISO 527
屈服应力	38	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.1	%	ISO 527
断裂伸长率	18	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	210	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H132/30	75	MPa	ISO 2039-1
热性能			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	210	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率 (24小时)	0.7 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183