

技术数据表 - 初步产品



ALTECH PE-HD A 2040/500 GF40

MOCOM

基础聚合物
填料/添加剂系统
典型应用

高密度聚乙烯
40 % 玻纤
多样的

注塑成型加工
注塑熔体温度 200-280 °C
注塑模具温度 20-60 °C

存储
干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲强度	45	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
拉伸强度	30	MPa	ISO 527
断裂伸长率	9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	75	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	21.6	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183