

**ALTECH PS-HI A 1000/567**

**MOCOM**

基础聚合物	抗冲聚苯乙烯
特殊功能	hohe Schlagzähigkeit, 注塑等级
市场细份	电子电器, 机械
应用领域	能量管理, 服装/扣件
典型应用	外壳件, 配件, 框架

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-80 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 60-80 °C for 2-3 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 180-260 °C 注塑模具温度 10-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	43	MPa	ISO 178
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527
屈服应力	27	MPa	ISO 527
屈服伸长率	1.4	%	ISO 527
断裂伸长率	30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	89	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	77	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	10	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	200	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1050	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183