

技术数据表



ALCOM PA6 900/1 GF8 GB7

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	8 % 玻纤, 7 % 玻珠
特殊功能	热老化稳定性, 低翘曲
市场细份	汽车, 机械
应用领域	多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4200 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	150 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	27 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	172 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183