

技术数据表



ALTECH PA6 A 1000/149 FR

MOCOM

基础聚合物
颜色
特殊功能
市场细份
应用领域
典型应用

聚酰胺6
本色,黑色
阻燃,不含卤素阻燃剂,热老化稳定性,易脱模
汽车,电子电器,机械
注塑部件,外饰部件,电器部件
外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,功能部件

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 250-270 °C
注塑模具温度 60-100 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3100 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3400 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	75 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.5 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	10 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1170 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94

技术数据表



ALTECH PA6 A 1000/149 FR



Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 775°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWIT, 875°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695