

ALTECH PA6 A 2015/710 GF15 IM

MOCOM

| | |
|----------|------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺6 |
| 填料/添加剂系统 | 15 % 玻纤 |
| 颜色 | 本色 |
| 特殊功能 | 高抗冲改性,热老化稳定性,成核的 |
| 市场细份 | 汽车,机械,建筑,运动和休闲 |
| 应用领域 | 注塑部件 |
| 典型应用 | 服装/扣件,外壳件,功能部件 |

| | |
|--------|--|
| 预干燥条件 | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C |
| 存储 | 干燥, 避免光照 |

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 3800 / - | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 135 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 4800 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 90 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 4.2 / - | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 70 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 17 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 198 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 220 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.8 - 1 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1180 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |