

技术数据表



ALTECH PA6 A 2025/109 GF25

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	25 % 玻纤
颜色	黑色,灰色,本色
特殊功能	热老化稳定性,快速固化,易脱模,良好的加工稳定性,成核的
市场细份	机械,汽车,电子电器
应用领域	注塑部件,外饰部件,电器部件
典型应用	外壳件,功能部件,手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	7000 / 4400	MPa	ISO 178
弯曲强度	215 / 135	MPa	ISO 178
拉伸模量	8000 / 4300	MPa	ISO 527
断裂应力	144 / 90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 7.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	209 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1310 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695