

技术数据表



ALTECH PA6 A 2030/140 GF30 FR

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	灰色
特殊功能	不含卤素阻燃剂,热老化稳定性,成核的,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	汽车,建筑,机械,电子电器
应用领域	注塑部件,电器部件,服装/扣件
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	148 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	9000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	90 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	32 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	27 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	222 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1490 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 750°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695