

**ALTECH PA6 A 2065/500 GF65**

**MOCOM**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	65 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级,高硬度
市场细份	多样的,汽车,机械,电子电器
应用领域	电子电器,电器部件

预干燥条件                      在干燥空气（除湿）干燥器里 <80 °C  
 for 2-12 h  
 不必要的 <0,15 %

注塑成型加工                      注塑熔体温度 270-290 °C  
 注塑模具温度 80-100 °C

存储                                      干燥，避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	21000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	320 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	22000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	195 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	75 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	11 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	217 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向（24小时）	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1780 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183