

技术数据表



ALTECH PA6 A 3030/100 GB30



基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻珠
颜色	黑色,灰色,本色
特殊功能	良好的加工稳定性,易脱模,成核的,热老化稳定性
市场细份	建筑,汽车,运动和休闲
应用领域	齿轮,滚柱轴承,运动器械,电器部件,注塑部件
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥,避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	70 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	6 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183