技术数据表

⇔ Altech®

!ALBIS

ALTECH PA6 B 1000/270

MCOM

 基础聚合物
 聚酰胺6

 颜色
 黑色,灰色

特殊功能 好的流动性,易脱模

市场细份 建筑

应用领域 外饰部件,注塑部件 典型应用 外壳件,夹子,功能部件

预干燥条件 80°C 在干燥空气(除湿)干燥器里

for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-270 °C

注塑模具温度 60-100°C

存储 干燥,避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	90	MPa	ISO 178
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527
屈服应力	85	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.8	%	ISO 527
断裂伸长率	20	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65	°C	ISO 75-1/-2
然支が温度 / K (1.8 Mira) 熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
7日間3/皿/交(じつこ)	220	J	150 11557
流变性能			
收缩率-纵向(24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向(24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
, ,			
物理特性			
密度	1130	kg/m³	ISO 1183