

技术数据表



ALTECH PA6 B 2030/209 GF30

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动
市场细份	汽车,电子电器,运动和休闲
应用领域	外饰部件,电器部件,运动器械,注塑部件
典型应用	外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8300	MPa	ISO 178
弯曲强度	250	MPa	ISO 178
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527
断裂应力	160	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3,5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7,5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-