

## 技术数据表



### ALTECH PA6 ECO 1000/100



|       |                |
|-------|----------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺6           |
| 特殊功能  | 热老化稳定性,含回收料    |
| 市场细份  | 汽车,机械,建筑,运动和休闲 |
| 应用领域  | 注塑部件           |

|        |                                                                |
|--------|----------------------------------------------------------------|
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-12 h<br>取决于湿度含量<br>不必要的 <0,12 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 250-270 °C<br>注塑模具温度 40-80 °C                           |
| 存储     | 干燥, 避免光照                                                       |

| 性能                  | 数值        | 单位                | 试验方法        |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能                |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 2700      | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲应力(伸长率3,5%)       | 85        | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 2900      | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力                | 75        | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率               | 3.7       | %                 | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 25        | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 75        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 5.5       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |           |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 59        | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能                |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 1.9 - 2.3 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 2 - 2.4   | %                 | ISO 294-4   |
| 物理特性                |           |                   |             |
| 密度                  | 1130      | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |