

技术数据表

Altech® ECO

ALBIS

ALTECH PA6 ECO 2030/177 GF30

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,含回收料
市场细份	汽车,机械,建筑,运动和休闲,家具
应用领域	注塑部件,车内装饰件
典型应用	外壳件,功能部件,手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	7900	MPa	ISO 178
弯曲强度	195	MPa	ISO 178
拉伸模量	9300	MPa	ISO 527
断裂应力	140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1370	kg/m³	ISO 1183