

技术数据表

Altech® ECO

ALBIS

ALTECH PA6 ECO 2030/219 GF30 IM

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	抗冲改性,注塑等级,热老化稳定性,含回收料
典型应用	外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8000 / 5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	185 / 115	MPa	ISO 178
拉伸模量	9000 / 5400	MPa	ISO 527
断裂应力	125 / 67	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.6 / 5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / 54	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 12	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1320 / -	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.58	kg CO₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-