+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

Altech®

ALBIS

ALTECH PA6 FC 2030/100 GF30

M COM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,良好的加工稳定性
市场细份	电子电器,建筑,运动和休闲,Lebensmittelindustrie
应用领域	注塑部件,食品
典型应用	外壳件,厨具

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥，避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8500 / 5300	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 155	MPa	ISO 178
拉伸模量	9300 / 5800	MPa	ISO 527
断裂应力	165 / 105	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.4 / 6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	75 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 18	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 （24小时）	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 （24小时）	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183