

技术数据表



ALCOM PA66 910/1 GF30 PTFE15 SI2

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,15 % PTFE,2 % 硅
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8500 / 6300	MPa	ISO 178
弯曲强度	235 / 180	MPa	ISO 178
拉伸模量	9500 / 6500	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 114	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 4.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	7.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1480 / -	kg/m ³	ISO 1183
Tribologic Properties			
滑动摩擦系数 μ (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.39	-	ASTM G 137
滑动摩擦系数 μ H (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.19	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 5*1 MPa*m/s)	1.22	E-6 mm ³ /Nm	ASTM G 137

技术数据表



ALCOM PA66 910/1 GF30 PTFE15 SI2



线性磨损率w (pv = 5*1 MPa*m/s) 21.9 μm/h ASTM G 137

函数

应力 - 应变.

