

技术数据表



ALCOM PA66 910/1 AR5

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	5 % 芳纶
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	110 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	66 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	15 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	15 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	1.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	85 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1150 / -	kg/m ³	ISO 1183