

## 技术数据表



### ALCOM PA66 910/1.1 CF10 PTFE10IM

## MOCOM

|          |                                    |
|----------|------------------------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺66                              |
| 填料/添加剂系统 | 10 % 碳纤,10 % PTFE                  |
| 特殊功能     | 提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性,导电,较低的表面电阻率,抗冲改性 |
| 市场细份     | 汽车,机械                              |
| 应用领域     | 注塑部件                               |
| 典型应用     | 功能部件                               |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

| Properties          | dry/cond.   | Dimension         | Test Norm     |
|---------------------|-------------|-------------------|---------------|
| 机械性能                |             |                   |               |
| 弯曲模量                | 6700 / 4800 | MPa               | ISO 178       |
| 弯曲强度                | 185 / 130   | MPa               | ISO 178       |
| 拉伸模量                | 8200 / 5200 | MPa               | ISO 527       |
| 断裂应力                | 125 / 100   | MPa               | ISO 527       |
| 断裂伸长率               | 3.8 / 8.1   | %                 | ISO 527       |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 50 / 65     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 11 / 14     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| 热性能                 |             |                   |               |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 248 / *     | °C                | ISO 75-1/-2   |
| 熔融温度(DSC)           | 263 / *     | °C                | ISO 11357     |
| 电性能                 |             |                   |               |
| 表面电阻率               | * / 500     | Ohm               | IEC 62631-3-2 |
| 流变性能                |             |                   |               |
| 收缩率-纵向 ( 24小时 )     | 0.1 - 0.3   | %                 | ISO 294-4     |
| 收缩率-横向 ( 24小时 )     | 0.5 - 0.7   | %                 | ISO 294-4     |
| 物理特性                |             |                   |               |
| 密度                  | 1190 / -    | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183      |