

技术数据表



**ALCOM PA66 910/1 PTFE20**

**MOCOM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	20 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2700 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	85 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	2900 / -	MPa	ISO 527
拉伸强度	70 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	6.3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1.4 - 1.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1250 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

技术数据表

**Alcom<sup>®</sup>**

**ALBIS**

**ALCOM PA66 910/1 PTFE20**

**MOCOM**

函数

应力 - 应变.

