

技术数据表



ALPERFORM PA IM NC2595-14



基础聚合物	聚酰胺66
特殊功能	高抗冲改性,热老化稳定性
应用领域	线缆扎带

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 40-80 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C
最低保质期	数月 <24

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2000	MPa	ISO 178
弯曲强度	80	MPa	ISO 178
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
拉伸强度	53	MPa	ISO 527
断裂伸长率	35	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	59	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.3 - 1.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1090	kg/m ³	ISO 1183