

技术数据表



ALTECH PA66 A 1000/501 IM

MOCOM

| | |
|-------|---------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 颜色 | 黑色,本色 |
| 特殊功能 | 高抗冲改性,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 汽车 |
| 典型应用 | 外壳件,注塑部件,风扇风轮 |

| | |
|--------|--|
| 预干燥条件 | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 60-100 °C |
| 存储 | 干燥, 避免光照 |

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|------------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 1900 / 900 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 65 / 24 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 2100 / 900 | MPa | ISO 527 |
| 拉伸强度 | 55 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 40 / 100 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 无断裂 / 1000 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 75 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 75 / 115 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 15 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 60 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 263 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 1.9 - 2.3 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 1.6 - 2 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1080 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |