

技术数据表



ALTECH PA66 A 2050/106 GF50

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	50 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	高温稳定性好,高硬度,热老化稳定性,改善的表面效果
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,发动机和驱动系统
典型应用	功能部件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,密封件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	13700 / 8700	MPa	ISO 178
弯曲强度	350 / 200	MPa	ISO 178
拉伸模量	15800 / 9500	MPa	ISO 527
断裂应力	220 / 130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 4.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	95 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	95 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	16 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	253 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1560 / -	kg/m ³	ISO 1183

技术数据表

Altech®

ALTECH PA66 A 2050/106 GF50

ALBIS

MOCOM

函数

应力 - 应变.

