

ALTECH PA66 A 2035/109 GF35 WT1313-12

MOCOM

| | |
|----------|-----------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 填料/添加剂系统 | 35 % 玻纤 |
| 特殊功能 | 热老化稳定性,易脱模,注塑等级 |
| 典型应用 | 外壳件,多样的 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|--------------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 10500 / 6600 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 230 / 185 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 11800 / 6800 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 155 / 115 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 2.2 / 6.7 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 40 / 80 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 38 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 5 / 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 4 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 252 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 263 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.9 - 1.3 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1530 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 易燃 | | | |
| 0.75mm厚度时的燃烧性 | HB / * | class | UL 94 |
| Yellow Card 现存 | 是的 / * | - | - |