

**ALTECH PA66 A 2035/507 GF35 EF**

**MOCOM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	耐热油,提高的表面外观,易脱模,高流动,热老化稳定性
市场细份	汽车
应用领域	发动机和驱动系统
典型应用	verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,发动机罩盖
批准	DBL5409.25

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	9800 / 6750	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / 160	MPa	ISO 178
拉伸模量	11500 / 7000	MPa	ISO 527
断裂应力	190 / 130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	85 / 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12 / 18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1410 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

技术数据表

**Altech®**

**ALBIS**

**ALTECH PA66 A 2035/507 GF35 EF**

**MOCOM**

函数

应力 - 应变.

