

**MOCOM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
特殊功能	含回收料,热老化稳定性
市场细份	汽车,多样的
应用领域	冷却系统,底盘,转向系统,散热系统
典型应用	油泵部件,未喷涂的壳件及汽车饰件,机油盘,轴承套
批准	Ford Approved Source List (ASL)

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥,避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	10000	MPa	ISO 178
弯曲强度	250	MPa	ISO 178
拉伸模量	10800	MPa	ISO 527
断裂应力	165	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	253	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1410	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>生态性能</b>			
全球增温潜势 (GWP)	0.81	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044

技术数据表

# Altech<sup>®</sup> ECO



## ALTECH PA66 ECO 2035/500 GF35

### MOCOM

函数

应力 - 应变.

