

技术数据表



ALTECH PA66 A 3240/100 GK25 GF15

MOCOM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	25 % 玻珠, 15 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性, 高硬度, 提高的表面外观, 易脱模, 低翘曲
市场细份	汽车, 机械
应用领域	车内装饰件, 外饰部件, 注塑部件
典型应用	外壳件, 功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	7300 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	210 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	8100 / -	MPa	ISO 527
拉伸强度	135 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	33 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	243 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	262 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1450 / -	kg/m ³	ISO 1183