

技术数据表



**ALTECH PA66 A 4030/500 MR30**

**MOCOM**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 矿物
颜色	黑色,红色
特殊功能	高温老化稳定性,高硬度,低翘曲,好的流动性
市场细份	机械,汽车
典型应用	注塑部件,功能部件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	5700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	135 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	5650 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.4 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	113 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	256 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1360 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183