

技术数据表



ALCOM PBT 700/2 WT31-956LB

MOCOM

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	高硬度,高反光,不透明
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阳光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	79	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527
屈服应力	55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.5	%	ISO 527
断裂伸长率	11	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	125	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	180	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	225	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	25	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.8 - 2.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM PBT 700/2 WT31-956LB



物理特性

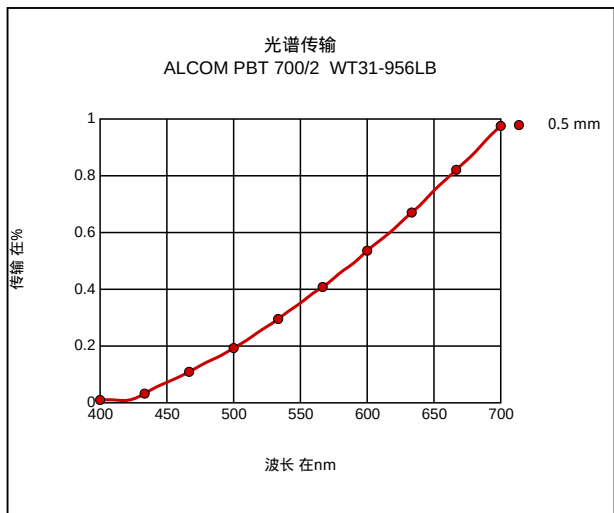
密度 1440 kg/m³ ISO 1183

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm) 92 % DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm) 0.4 % ISO 13468

函数

光谱传输



光谱反射

