

**ALCOM PBT 700/1.1 CF20 PTFE15**

**MOCOM**

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	20 % 碳纤, 15 % PTFE
特殊功能	导电, 较低的表面电阻率, 提高的滑动/耐磨性能, 热老化稳定性
市场细份	机械
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件, 功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	14100	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178
拉伸模量	16200	MPa	ISO 527
断裂应力	140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	210	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	217	°C	ISO 75-1/-2
<b>电性能</b>			
表面电阻率	25	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1470	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183