

技术数据表



ALCOM LB ECO PC 1000 17153 WT2687-16

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯
特殊功能	抗冲改性,抗UV,含回收料
市场细份	电子电器,照明
应用领域	照明,阳光部件,多样的
典型应用	导光部件,灯,插座

预干燥条件	120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	61	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.6	%	ISO 527
断裂伸长率	45	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	141	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	15	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.76	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044

技术数据表



ALCOM LB ECO PC 1000 17153 WT2687-16

MOCOM

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)

V-2

通过

class

-

UL 94

DIN EN 60695

光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)

91

%

DIN 5033

色度透射率Y10(d=0.5mm)

1

%

ISO 13468