

技术数据表



ALTECH PC A 1000/227 UV



基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	光稳定剂
颜色	红色
特殊功能	抗UV,热老化稳定性,良好的加工稳定性,易脱模
典型应用	多样的

预干燥条件	120 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	95	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	141	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	24	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率（24小时）	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94