

技术数据表

Altech® ECO

ALBIS

ALTECH PC ECO 2015/509 GF15

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
特殊功能	易脱模
市场细份	电子电器,建筑
应用领域	家庭电器,电器部件
典型应用	多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3,5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	141	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	4.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1300	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.55	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	V-1	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-