

技术数据表

Altech® ECO

ALBIS

ALTECH PC ECO 2010/121 GF10 IM UV

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	10 % 玻纤,抗冲改性
特殊功能	抗UV,易脱模,含回收料
市场细份	汽车,多样的
应用领域	外饰部件,多样的
典型应用	外壳件,支架,多样的
批准	GMW15702

预干燥条件	在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	3900	MPa	ISO 527
断裂应力	68	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	9	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1270	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.56	kg CO₂ eq./kg	ISO 14040, 14044
易燃			
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695