

技术数据表



ALTECH PC A 1000/578 UV



基础聚合物
填料/添加剂系统
颜色
特殊功能
市场细份
应用领域

聚碳酸酯
光稳定剂
白色
抗UV,半透明
电子电器
注塑部件

预干燥条件
120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-3 h
在循环空气干燥器里 100-120 °C
for 4-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 270-310 °C
注塑模具温度 80-110 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	131	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	7	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183