

技术数据表

Altech® ECO

ALBIS

ALTECH PC ECO 2030/500 GF30

MOCOM

基础聚合物
填料/添加剂系统
典型应用

聚碳酸酯
30 % 玻纤
多样的

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 310-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C
存储	干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	8400	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	135	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向（24小时）	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1430	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.74	kg CO₂ eq./kg	ISO 14040, 14044