

技术数据表

Altech® ECO

ALBIS

ALTECH PC ECO 1000/578

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯
特殊功能	易脱模
市场细份	电子电器,汽车,多样的
应用领域	家庭电器,电器部件
典型应用	未喷涂的壳件及汽车饰件,外壳件,多样的

预干燥条件	在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 120 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	66	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.2	%	ISO 527
断裂伸长率	70	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	145	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	125	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6.5	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.35	kg CO₂ eq./kg	ISO 14040, 14044