

技术数据表



ALTECH PC FC 2030/500 GF30



基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	好的流动性
市场细份	多样的,Lebensmittelindustrie
典型应用	多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 110-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 310-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8300	MPa	ISO 178
弯曲强度	160	MPa	ISO 178
拉伸模量	8600	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	149	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	144	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	8	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1470	kg/m ³	ISO 1183