

技术数据表



ALTECH PC ECO 2030/200 GF30



基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	含回收料
市场细份	电子电器,建筑,多样的
应用领域	家居用品,能量管理,多样的
典型应用	插头/连接件,外壳件,多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 310-330 °C 注塑模具温度 80-130 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
拉伸模量	7700	MPa	ISO 527
断裂应力	95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	138	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1430	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.74	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044