

技术数据表



ALCOM LD2 PC+ABS 1000 SL WT1140-22

MOCOM

基础聚合物	聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
填料/添加剂系统	特殊填料
特殊功能	半透明,光散射,Antisqueak,好的流动性,注塑等级
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-110 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-110 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2450	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	77	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	52	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.8	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	122	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	107	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	40	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM LD2 PC+ABS 1000 SL WT1140-22

MOCOM

物理特性

密度	1140	kg/m ³	ISO 1183
----	------	-------------------	----------

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
--------------	----	-------	-------

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	47	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	34.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	27	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	22.5	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°, high res.)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°, high res.)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°, high res.)	1	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°, high res.)	3	°	-